



Hammerschlaglack HS 67

Produktbeschreibung:

Verwendungszweck:

Dekorative Lackierungen mit Hammerschlageffekt im Profi und Do it yourself Bereich.
Geeignet für den Innen- und Außenanstrich

Anwendungsbereiche:

Stahlkonstruktionen und Gegenstände aller Art. Mit geeigneten Haftgründen können auch Oberflächen aus verzinktem Stahl, Aluminium oder Holz beschichtet werden.

Eigenschaften:

Sehr gut wetterbeständig, mit und ohne zusätzliche Grundierung.
Durch die plastisch wirkende Oberfläche können mit Hammerschlaglack Oberflächenmängel des Untergrundes überdeckt werden.

Technische Daten:

- Dichte:
ca. 1,0 g/ml

- Viskosität
strukturviskos

- Glanzgrad
metallisch glänzend

Farbtöne:
Gold, kupfer, anthrazit, blau-grün, alu-grau, alufarbig

Verarbeitungstemperatur:

Die Temperatur soll sowohl für Untergrund, Umgebung als auch Material oberhalb 5°C bei einer maximalen relativen Luftfeuchtigkeit von 80% liegen.

Trockenzeiten:

Bei 20°C und 65% relativer Luftfeuchtigkeit:
Staubtrocken: ca. 1 - 2 Stunden
Griffest: ca. 8 -10 Stunden

Lagerung:

Kühl, trocken und frostfrei lagern.
Gebinde nach Gebrauch stets gut verschließen.

Inhaltsstoffe:

Deklaration nach VdL Richtlinie 01 Alkydharz-Kombination; Eisenglimmer Aluminium-Pigment, farbgebende Pigmente, Lösemittel, Additive.
VOC-EU Grenzwert für das Produkt Kat. A/i: 600g/l(2007)[500g/l (2010)]
Das Produkt enthält max. 500 g/l VOC

Kennzeichnung:

Nach der gültigen Gefahrstoffverordnung entzündlich.

Gebindegrößen:

375 ml / 750 ml / 2,5 l

Reinigen der Werkzeuge:

KV 203 Kunstharz-Verdünnung

Bitte beachten:

Behälter dicht geschlossen halten.
Darf nicht in die Hände von Kindern gelangen. Nur in gut belüfteten Bereichen verwenden. Dampf nicht einatmen. Bei Verschlucken sofort ärztlichen Rat einholen und Verpackung oder Etikett vorzeigen.
Weitere Angaben: siehe aktuell gültiges Sicherheitsdatenblatt.

Entsorgung:

Nur restentleerte Gebinde zum Recycling geben. Gebinde mit Restinhalt bei der Sammelstelle für Altlacke abgeben.
Abfallschlüsselnummer: 080111

Büchner Hammerschlaglack

Seite 2

Verarbeitung

Anstrichaufbau:

Zink und andere Nichteisen-Metalle:

Grundanstrich: mit Erbedol Zinkhaftgrund oder
 Deckanstrich: mit Büchner Hammerschlaglack

Eisen und Stahl:

Grundanstrich: mit Erbedol Rost-und Haftprimer oder
 FEIDAL Allgrund
 Deckanstrich: mit Büchner Hammerschlaglack

Auftragsverfahren:

	Verdünnungszugabe	Konsistenz (DIN 4 mm)	Druck	Düse
Streichen & Rollen	---	Lieferform	---	---

Verbrauch:

Streichen & Rollen: ca. 100 ml/m²

Untergründe & Vorbehandlung:

Eisen und Stahl:

Der Untergrund muss entrostet und frei von haftungsmindernden Verunreinigungen wie Öl, Fett, Schmutz, Staub usw. sein. Hinweise zu Oberflächenvorbehandlungen sind in der DIN EN ISO 12944, Teil 4, enthalten.

Zink und andere Nichteisen-Metalle:

Mit ZR 24 Zinkreiniger nach Vorschrift oder Netzmittelwäsche gem. BFS-Merkblatt Nr. 5 reinigen.
 Beste Haftungswerte werden durch leichtes „Anstrahlen (sweepen)“ der Oberfläche erreicht

Altanstriche:

Intakte Altanstriche anschleifen oder anlaugen. Nicht haftende Altanstriche bis auf den fest haftenden Bereich entfernen.

Anstriche gemäß Angaben Anstrichaufbau ausführen.

GISBAU-Code: M-LL02

Technische Beratung :

Grundsätzlich können in diesem Technischen Merkblatt nicht alle Untergründe und andere anstrichtechnischen Probleme aufgeführt werden. Sollten sich weitere technische Fragen ergeben, so können Sie selbstverständlich auch technische Beratung erhalten unter:

Tel: 0203/45 00 20 oder
 Fax: 0203/45 00 229 oder
 E-Mail: info@feidal.de
 Stand: Februar 2008

Die Angaben und Empfehlungen in Wort und Schrift entsprechen dem heutigen Stand unserer Kenntnisse und dienen zur Information des Käufers. Sie entbinden den Käufer nicht, die Produkte auf ihre Eignung und Verwendung zu prüfen. Eine einwandfreie Qualität gewährleisten wir im Rahmen unserer allgemeinen Geschäftsbedingungen. Alle früheren Technischen Merkblätter verlieren ihre Gültigkeit.